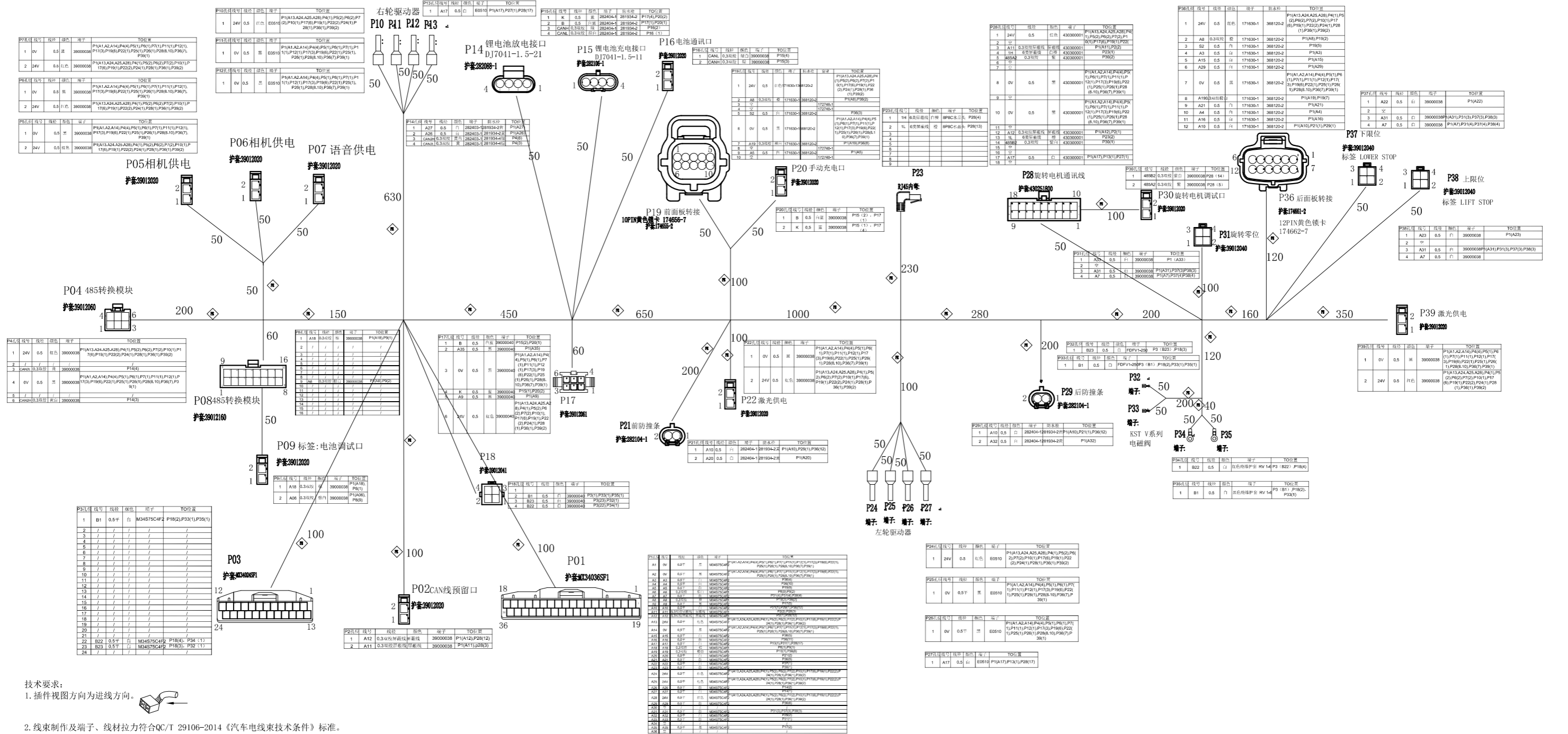


序号	制作人	日期	西多利版本	客户版本	内容
1	李玮珺	2026/4/13	V1.0	A7	原始图纸
2					



- 技术要求:**
1. 插件视图方向为进线方向。
 2. 线束制作及端子、线材拉力符合QC/T 29106-2014《汽车电线束技术条件》标准。
 3. 所有连接器距离胶壳尾部50mm使用布基胶带缠绕包裹, 缠绕方式为全缠。
 4. 线束末端需套号码管, 号码管长度10mm, 热缩位置距离连接器尾部10mm, 无松动、位移; 各分支贴电器件名称标签; 号码管及标签印字清晰。
 5. 线缆符合UL标准。
 6. 整线防护等级: IP67; 防水插件孔位没有导线时, 需用盲堵堵住, 所有插件需加防水塞, 无防水塞加插件进线孔位打胶防水。
 7. 其中(A6, A18)(A8, A19)(CANH, CANL)(CAN2H, CAN2L)(485A1-2, 485B1-2)采用0.3平双绞线。
 8. (A11, A12)采用0.3平双绞屏蔽线。
 9. 线束压接点之间错开至少20mm以上, 且压接部位需用双壁带胶套管热缩。
 10. 所有物料符合ROHS要求, 线束禁限物质应符合GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》的相关规定。
 11. 满足最新版本GB8410《汽车内饰材料燃烧性能》要求。
 12. 回路100%导通测试, 耐压测试电压AC1000V, 测试时间5S, 要求漏电流<5mA无击穿。
 13. 线缆两端连接可靠, 插头图形为示意图, 若插头的脚号定义与图纸不一致, 以图纸为准。
 14. ●到●代表分支点或分支点到连接器尾部拉直后尺寸, ★为重点控制尺寸, 测量部位为线束中心部位, 长度以图面标注为准。
 15. 双绞线绞距应控制在20mm~30mm内, 端子尾部最大开叉距离不应超过50mm。
 16. ◆为产品关键特性; ◇为产品重要特性。

基本尺寸限制标准

电线束基本尺寸			电线束基本尺寸		
干线	支线	保护管	干线	支线	保护管
≤ 200	+10	+10	≤ 100	+3	-3
>200~500	-5	-5	>100~1000	+5	-5
>500~1000	+15	+20	>1000~2000	+10	-10
>1000~2000	-5	-5	>2000~5000	+30	-30
>2000~5000	+20	+25	>5000	+30	-30
>5000	+30	+30			
	-10	-10			
	+40	+40			
	-10	-10			
	+20	+20			
	-20	-20			

SYMBOL	PART NAME
◆	(布基) 胶带全缠
□	耐高温PVC胶带点缠
△	耐高温PVC胶带实缠
◇	绒布胶带花缠
◇	绒布胶带实缠
⊕	隔热棉包裹
⊙	海绵胶带
⊗	波纹管
⊖	玻璃纤维管

ALL MATERIAL MEET THE XDL'S SPEC: ENVIRONMENT-RELATED SUBSTANCES MANAGEMENT TECHNICAL STANDARD

西多利实业(龙南)有限公司
XIDUOLI INDUSTRY (LONGNAN) CO., LTD

客户	核准	谢洪	单位	mm	版本	V1.0	页次	1/1
图纸编号	8022-720200-ZX	审核	陈晓南	产品名称	控制线束			
成品代码	280222200010	绘图	李玮珺	日期	2026/4/13	标准化	吴雪	

THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF XDL ELECTRONICS CO., LTD AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED IN ANY MANNER WITHOUT THE PRIOR WRITTEN CONSENT OF XDL ELECTRONICS CO., LTD